



حديد الكويت
الشركة المتحدة لصناعة الحديد (ش.م.ك.م.)
United Steel Industrial Co. (K.S.C.C.)
A SOLID FOUNDATION FOR FUTURE GENERATIONS



ISO 9001-2



Validate with the
CARES Cloud App



Validate with the
CARES Cloud App

“A SOLID
FOUNDATION
FOR FUTURE
GENERATIONS”



CONTENTS

About us	2
Vision / Mission / Value	4
Strategy	5
Steel Making Plant	7
Rolling Mill Plants	8
Rebar Specifications	9
Lime and Dololime	13
Quality Control & Assurance	14
Health, Safety and Environment Policy	15

ABOUT US

The United Steel Industrial Company (KUWAIT STEEL) is a private Kuwaiti Closed Shareholding Industrial Company that was established in the year 1996.

**HONESTY
INTEGRITY
RELIABILITY
CONSISTENCY**

KUWAIT STEEL is headquartered in Kuwait, a Middle Eastern country situated along the Arabian Peninsula, which is a prime, diverse and auspicious environment, full of opportunities and capacity for corporate growth. Predominantly, we strive to manufacture and deliver a wide range of value-added steel products to serve the expanding steel market, locally and at a global scale. Throughout the years, KUWAIT STEEL has become partners with a wide range of industries and sectors, including construction, industrial, oil and gas companies, with the aim of promoting sustainable development and growth. The company has been founded on the aspiration to deliver and produce high-quality steel products, made possible through innovative research, and to ensure present-day society manages to resolve current needs without having to compromise the demands and requirements needed for the future generation.

We pride ourselves in operating in a manner that reflects honesty, integrity, reliability and most importantly, consistency, which ensures that we achieve, sustain and maintain trust and integrity in the steel industry, without compromising our high standards in delivering customer steel needs.

Although Kuwait has relied on oil as its main source of income, recently, the objective and aim of the government has been to transform and diversify the economy by becoming less reliant on oil, making this the ideal opportunity for the steel industry to thrive within an attractive and exciting business environment for KUWAIT STEEL.



MISSION

“ To establish KUWAIT STEEL as one of the premier purveyors of high-quality steel products in the world, and to guarantee the utmost level of customer satisfaction ”

VISION

We continuously strive to achieve excellence, leadership and value within the steel manufacturing industry in the state of Kuwait and globally.

VALUES



SAFETY



CUSTOMER FOCUS



RESPECT



EXCELLENCE

STRATEGY

- Market Leader
- Consistently produce high-quality steel products that meet both local and international standards
- Enhance, innovate and employ state-of-the-art technology and equipment to ensure operational excellence
- To train, develop, motivate and empower our workforce
- Amalgamated business portfolio
- Provide a healthy, safe and friendly work environment



INTEGRITY



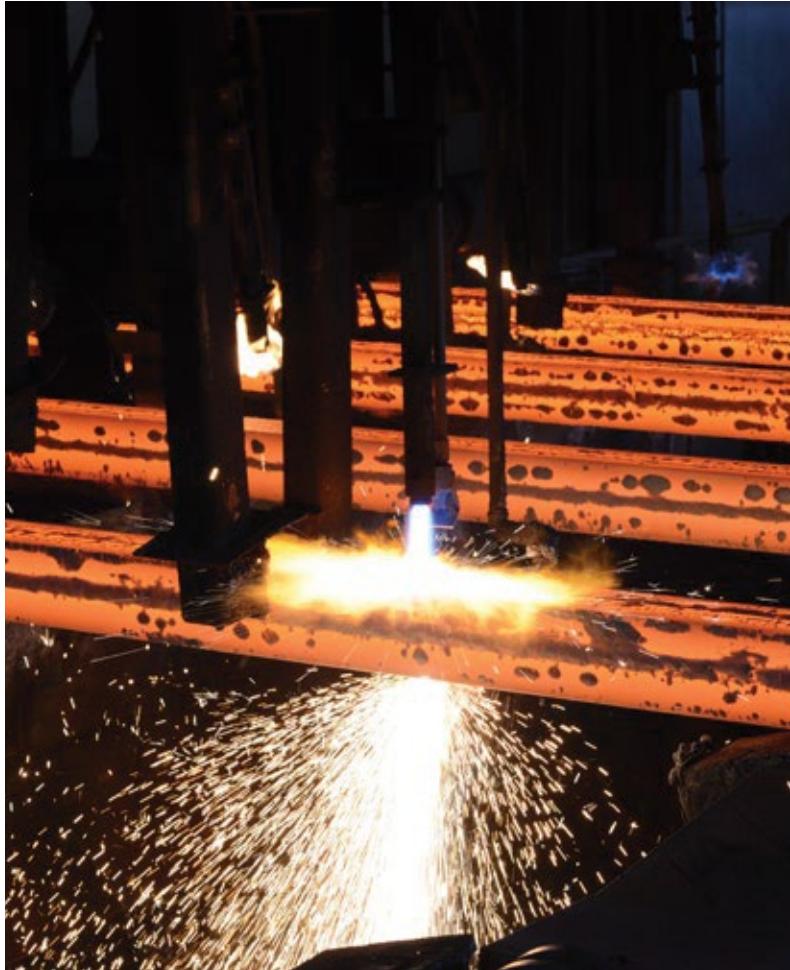
INNOVATION



SUSTAINABILITY



TRANSPARENCY



STEEL MAKING PLANT

BILLET SIZE

Cross Section 150 mm x 150 mm

Cutting Lengths 12 meters

(Please contact our Commercial Department for other cutting lengths with min 6 m and max 12 m)

SIZE AND SHAPE TOLERANCES

Size Dimensions \pm 2 %

Face Bulging/ Depression \leq 2.0 %

Rhomboidity $<=$ 4.0%

Camber (Bend) \leq 5 mm / m to 50 mm max

Angular Twist \leq 0.8° / m to 8° max

Cutting Length 0 / +100 mm

Where Rhomboidity is calculated as :

$$R\% = \frac{|D_1 - D_2|}{0.5 \times (D_1 + D_2)} \times 100$$

Measured on Cold Billet at least 150 mm from cut end.

In 2007, KUWAIT STEEL has accomplished a substantial goal by setting up its own steel making plant that was awarded to M/s. Danieli & C. Officine Meccaniche of Italy. The plant is built in the Shuaiba industrial area and has an annual production capacity of 1.2 million metric tons of steel billets.

The steel plant has been designed according to the latest and most advanced technologies within the field of steel plant equipment, characterized by state-of-the-art facilities, effective and compact design layout, optimized logistics and operated by highly experienced personnel. This allows for the achievement of extremely efficient operation and performance that requires less manpower and low levels of energy consumption, rendering the plant highly competitive.



Rolling Mill Plant 1 (RM1)

This rolling mill has an annual production capacity of 800,000 metric tons of reinforcing steel bars with sizes ranging from 8 mm to 40 mm in diameter. Since 2003, KUWAIT STEEL has catered to a large portion of the domestic market demands for this vital product. Due to the high competence of the manufacturing process, the company has been able to attain recognized and stringent international standards such as ASTM, DIN, BS, SASO, KWS GSO ISO 6935-2, in addition to other standards required in the market.



Rolling Mill Plant 2 (RM2)

In 2010, KUWAIT STEEL achieved yet another milestone by acquiring a Rolling Mill Plant in Kuwait that previously had an annual production capacity of 150,000 metric tons. The plant has been completely renovated and upgraded by M/s. Siderimpes (S.R.L) of Italy to increase its annual capacity to 600,000 metric tons of rebar, which is now fully operational, running at full capacity and utilization rates. Both rolling mill plants have a combined annual production capacity of 1.4 million metric tons.



REBAR SPECIFICATIONS



STANDARD SPECIFICATION AND GRADE		NOMINAL DIAMETER, d (mm)											
ASTM A615M Grade 40	8	10	12	14	16	18	20						
ASTM A615M Grade 60	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
ASTM A615M Grade 75	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
ASTM A706M Grade 60	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
ASTM A706M Grade 80	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
BS 4449:2005 Grade B500B 8mm-32mm via QST process route and 36mm-40mm via micro-alloy process route	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
KWS GSO ISO 6935-2 Grade B500C-R	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
Nominal Unit Mass (kg/m)	0.395	0.617	0.888	1.208	1.578	1.998	2.466	2.984	3.853	4.834	6.313	7.990	9.865
MASS TOLERANCE													
	REBAR SIZE							WEIGHT VARIATION					
ASTM	ALL REBAR SIZES							-6.0%					
BS 4449:2005	d≤8mm							±6.0%					
	d>8mm							±4.5%					
KWS GSO ISO 6935-2 B500C-R	d≤8mm							±8.0%					
	10mm - 12mm							±6.0%					
	14mm - 20mm							±5.0%					
	22mm - 40mm							±4.0%					

REBAR SPECIFICATIONS

MECHANICAL PROPERTIES



STANDARD SPECIFICATION AND GRADE	Minimum Yield Strength (Mpa)	Maximum Yield Strength (Mpa)	Minimum Tensile Strength (Mpa)	Minimum TS/YS	ELONGATION			BEND / REBEND TEST			WELDABILITY**
					Rebar Size (mm)	Minimum Elongation (after fracture A5) %	Minimum Elongation (@ Maximum force, Agt) %	Bend Angle	Rebend Angle	Rebar Size	
ASTM A615M - 20 Grade 40	280	-	420	1.10	8 ~10	11	-	180°	-	8 ~18	3.5d
					12 ~20	12	-			20	5d
ASTM A615M - 20 Grade 60	420	-	550	1.10	8 ~22	9	-	180°	-	8 ~18	3.5d
					25	8				20 ~25	5d
					28 ~40	7				28 ~36	7d
					40					40	9d
ASTM A615M - 20 Grade 75	520	-	690	-	8 ~25	7	-	180°	-	8 ~25	5d
					28 ~40	6				28 ~36	7d
					40					40	9d
					8 ~18					8 ~18	3d
ASTM A706M - 16 Grade 60	420	540	550	1.25	8 ~22	14	-	180°	-	20 ~25	4d
					25 ~36	12				28 ~36	6d
					40	10				40	8d
					8 ~36	12				8 ~18	3.5d
ASTM A706M - 16 Grade 80	550	675	690	1.25	40	10	-	180°	-	20 ~25	5d
					8 ~36	12				28 ~36	7d
					40					40	9d
					8 ~18					8 ~18	3.5d
BS 4449:2005 Grade B500B	500	650	-	1.08	8 ~40	-	5.0	90°	20°	d≤16	4d
					8 ~40	14				d>16	7d
					40					d≤16	3d
					8 ~40	14				16< d≤32	6d
KWS GSO ISO 6935-2 Grade B500C-R	500	-	-	1.15	8 ~40	14	7.0	90°	20°	32< d≤40	7d
					40					32< d≤40	7d
					8 ~40	14				32< d≤40	7d

Where "d" is the nominal diameter of specimen, mm.

** The use of the latest edition of AWS D1.4/D1.4M is recommended.

SPECIFICATION OF REINFORCING BARS

CHEMICAL PROPERTIES



STANDARD SPECIFICATION AND GRADE	CHEMICAL COMPOSITION (maximum % by mass)*							
	C	Mn	Si	P	S	N	Cu	Ceq
ASTM A615M Grade 60				0.06				
ASTM A615M Grade 75				0.06				
ASTM A706M Grade 60	0.30	1.50	0.50	0.035	0.045			0.55
ASTM A706M Grade 80	0.30	1.50	0.50	0.035	0.045			0.55
BS 4449:2005 Grade B500B	0.22 ^a			0.05	0.05	0.012 ^b	0.80	0.50
KWS GSO ISO 6935-2 Grade B500C-R				0.060	0.060			

* Cast Analysis

a. It is permitted to exceed the maximum values of carbon by 0.03 % by mass, provided that the carbon equivalent value is decreased by 0.02 % by mass.

b. Higher nitrogen contents are permissible if sufficient quantities of nitrogen binding elements are present.

KUWAIT STEEL is capable of producing reinforcing bars according to specifications specified by a customer

REBAR MARKINGS

BS449:2005 GRADE B500B



ASTM A615M; ASTM A706M; KWS GSO ISO 6935-2 B500C-R



↑↑
NOMINAL BAR SIZE:
8-40mm
K-KUWAIT STEEL

↑↑
GRADE/YIELD STRENGTH LEVEL:
4 - GRADE 420 (60)
5 - GRADE 520 (75) ; B500C-R
6 - GRADE 550 (80)
REBAR SPECIFICATIONS:
S-ASTM A615M
W-ASTM A706M

NOTE: FOR KWS GSO ISO 6935-2 REBAR MARKINGS SHALL FOLLOW ASTM PROVISIONS



LIME AND DOLOLIME

KUWAIT STEEL, in collaboration with CIMPROGETTI of Italy, commissioned its Lime & Dololime Calcination Plant in January 2020 to produce high-grade Calcined lime and Dololime for captive consumption with a combined annual production capacity of 119,000 metric tons.

Both high grade Lime and Dololime are used extensively as a flux in the refining of the steel. In the Electric Arc Furnace, Lime is particularly useful in removing phosphorous, sulphur, silica, and a unsignificant amount of manganese. Lime & Dololime are also used to perform other critical functions such as fine-tuning steel chemistry, lowering oxygen content, reducing the inclusions trapped by the slag, adjusting steel temperature, removing additional impurities, and the prevention of reabsorption of impurities from slags.

Chemical & Physical Specification

Product: Calcined Lime (Quick Lime)

Specification	CaO	MgO	LOI	Reactivity	CO2	H2O	Bulk Density
Chemical Range	92.0 % minimum	1.5% max.	5% max.	< 2.0 minutes	5% max.	0.5 % max.	1.0 t/m ³
Size distribution	<ul style="list-style-type: none">- 10mm to 70mm - 90% minimum,- < 10mm - 10% maximum- > 70mm - NIL						

QUALITY CONTROL & ASSURANCE SYSTEM

In line with our vision to constantly achieve excellence, KUWAIT STEEL takes pride in its products and services, which are guaranteed to be of superior quality and conform to local and international standards. The company has established quality assurance system, which has been recognized and certified by local, regional and international certification bodies. The system is designed to ensure continuous sustainability and to raise the bar of excellence in all aspects.

Laboratory facilities are established on each of the manufacturing plants to provide real-time feedback on production. Each laboratory is fully equipped with a state-of-the-art technology and the latest testing and analytical instruments.

KUWAIT STEEL operates a quality system that is accredited to conform to the requirements and best practices of the following management systems:

 Quality Management System ISO 9001:2015 certified by UK CARES.

 Quality Management System ISO 9001:2015 certified by TUV Germany.

 Occupational Health and safety Management System ISO 45001:2018 certified by TUV Germany.

 Environment Management System ISO 14001:2015 certified by TUV Germany.



HEALTH, SAFETY AND ENVIRONMENTAL POLICY

FIRE STATION

ON-SITE CLINIC

FIRE FIGHTING EQUIPMENT

24/7 MANNED AMBULANCE



KUWAIT STEEL recognizes that the utmost and highest priority is the safety and wellbeing of the employees, contractors and the public and acknowledges the importance of good health, safety and environmental performance. To achieve this, the company provides all the necessary tools and resources, including an on-site clinic, a manned 24/7 ambulance, a fire station and firefighting equipment.

KUWAIT STEEL is fully committed to minimizing, even eliminating, the effects of its overall operations towards the environment. It is the top priority of the company to further enhance and improve its environmental protection performance through robust and effective implementation of the Environmental Management System (EMS), which enables the company to reduce its environmental footprint and increase its operating efficiency.

The company has taken stringent measures to tackle pollution of all sorts by reducing waste, increasing recycling rates, in addition to dedicating a plant for fume treatment and a large Dog-house envelope for the entire furnace for noise and dust control, which is particularly unique in the Gulf region and places KUWAIT STEEL in the league of the world's top 5% companies with this facility. The company has installed a continuous Emission measurement System in the plant's chimney, through which instant data received via the system is shared with the ministry of Environment, in addition to installing an advanced SVC (Static VAR Compensator) system in the Company's substation to prevent any local grid disturbances during furnace operation.



HEAD OFFICE

United Steel Industrial Co. (KSCC)
Sharq Dasman Complex,
P.O. Box 1370, Safat 13014,
Kuwait
Tel: +965-23200000
Fax: +965-22435229, 22444232



STEEL PLANTS

United Steel Industrial Co. (KSCC)
Block 4, St. MA-8, Plot 71
Shuaiba Industrial Area,
Shuaiba, Kuwait
Tel: +965-23200000
Fax: +965-23263024
E-mail: commercial@kwtsteel.com

المكتب الرئيسي

الشركة المتحدة لصناعة الحديد (ش.م.ك.)

شرق - مجمع دسمان

ص ب ١٣٧ ، الصفا ١٤، ١٣

الكويت

هاتف : +٩٦٥ - ٢٣٣.....

فاكس : +٩٦٥ - ٢٢٤٤٤٣٣٢، ٢٢٤٣٥٢٢٩

مصنع الحديد

الشركة المتحدة لصناعة الحديد (ش.م.ك.)

قسيمة VI، قطعة ٤، شارع

منطقة الشعيبة الصناعية

الشعيبة الكويت

هاتف : +٩٦٥ - ٢٣٣.....

فاكس : +٩٦٥ - ٢٣٦٣٠٢٤

البريد الإلكتروني commercial@kwtsteel.com



سياسة الصحة والسلامة والبيئة

تدرك شركة حديد الكويت أهمية أن تأتي سلامة ورفاهية موظفيها والمقاولين والجمهور على رأس أولوياتها، كما تؤكد على أهمية جودة الأداء في مجالات الصحة المهنية والسلامة والبيئة. لتحقيق ذلك، توفر الشركة جميع الأدوات والموارد الضرورية بما في ذلك العيادات الطبية في موقع العمل وسيارات الإسعاف المجهزة على مدار ٢٤ ساعة طوال أيام الأسبوع بالإضافة إلى محطة إطفاء الحريق المجهزة بالمعدات الازمة لها.

تعهد حديد الكويت بالحد من الآثار البيئية الناتجة عن عملياتها وبذل أقصى جهد لإزالتها. تضع الشركة على قمة أولوياتها أهمية تعزيز أدائها في مجال حماية البيئة وتحسينها من خلال التنفيذ الصارم والفعال لنظام إدارة البيئة (EMS) الذي يتيح للشركة الحد من الآثار البيئية ورفع مستوى كفاءة التشغيل.

تتخذ الشركة تدابير صارمة لمعالجة التلوث بجميع أشكاله عن طريق إعادة تدوير النفايات وزيادة معدلات إعادة التدوير، بالإضافة إلى تخصيص مصنع لمعالجة الأدخنة وأماكن محزولة للأفران تجنبًا للضوضاء والأتربة وهذا تحديًا أمر مميز في منطقة الخليج ويضع شركة حديد الكويت ضمن أفضل ٥ شركات على مستوى العالم بفضل هذه المنشأة. نجحت الشركة في تركيب منظومة القياس المستمر لمستوى الانبعاثات في مدخنة المصنع، والذي يمكنها من تلقي البيانات فوراً ومشاركتها مع وزارة البيئة. فضلًا عن تركيب جهاز تعويض القدرة الإستاتيكية غير في المحطات الفرعية للشركة لتفادي أي أعطال قد تطرأ على انتظام (SVC) الفعالة الجهد في الشبكات المحلية أثناء تشغيل الأفران.

محطة إطفاء

عيادة طبية مجهزة

معدات مكافحة الحريق

الإسعافات الأولية ٢٤/٧



منظومة مراقبة الجودة وضمانها

وفقاً لرؤيتنا الساعية إلى تحقيق التميز، تفخر شركة حديد الكويت بما تقدمه من منتجات وخدمات مكفولة بضمان الجودة الفائقة والمطابقة للمواصفات والمقاييس المحلية والدولية. أسسست الشركة نظاماً لضمان الجودة وثقته هيئات اعتماد محلية وإقليمية ودولية وأصدرت شهادات اعتماده الرسمية. حُمِّمَ النظام لضمان تحقيق الاستدامة ورفع مستوى التميز في كل أنشطة الشركة.

أسسست تجهيزات المختبرات في كل مصنع لتقديم ملاحظاتها في التو واللحظة على أداء العمليات الإنتاجية. حيث يشمل كل مختبر وسائل تكنولوجية متقدمة وأحدث أدوات الاختبار والتحليل.

تدبر شركة حديد الكويت نظاماً للجودة معتمداً ومطابقاً لمتطلبات وأفضل ممارسات نظم الإدارة التالية:

نظام إدارة الجودة وفق متطلبات آيزو ٩..ا.٢.١٥ المعتمد من الهيئة الألمانية للفحص الفني (UK CARES)

نظام إدارة الجودة وفق متطلبات آيزو ٩..ا.٢.١٥ المعتمد من الهيئة الألمانية للفحص الفني (TUV)

نظام إدارة السلامة والصحة المهنية وفق متطلبات آيزو ١٨..ا.٤٥٥ المعتمد من الهيئة الألمانية للفحص الفني (TUV)

نظام إدارة البيئة وفق متطلبات آيزو ١٤..ا.٤٠٥ المعتمد من الهيئة الألمانية للفحص الفني (TUV)



مصنع الجير والدولوليم

قامت شركة حديد الكويت في يناير عام 2020 بالتعاون مع شركة CIMPROGETTI الإيطالية ببدأ التشغيل التجاري لمصنع الحجر الجيري لإنتاج الجير الكلسي والدولوليم بقدرة إنتاجية إجمالية سنوية تصل إلى 119000 طن متري.

تُستخدم أحجار الجير والدولوليم على نطاق واسع كمساعد صهر في عملية تنقية الحديد. في فرن القوس الكهربائي، يُفيد الحجر الجيري في إزالة الفسفور والكبريت والسيليكا والكميات غير الضرورية من المنغنيز. يستخدم الجير والدولوليم أيضًا في إنجاز عمليات مهمة مثل تحسين الخواص الكيميائية للحديد وخفض محتوى الأكسجين والحد من العناصر العالقة في الخبث وضبط درجة الحرارة وإزالة أي شوائب أخرى ومنع إعادة امتصاص الشوائب من الخبث.

Chemical & Physical Specification

Product: Calcined Lime (Quick Lime)

Specification	CaO	MgO	LOI	Reactivity	CO2	H2O	Bulk Density
Chemical Range	92.0 % minimum	1.5% max.	5% max.	< 2.0 minutes	5% max.	0.5 % max.	1.0 t/m ³
Size distribution	- 10mm to 70mm - 90% minimum, - < 10mm - 10% maximum - > 70mm - NIL						



CHEMICAL PROPERTIES



STANDARD SPECIFICATION AND GRADE	CHEMICAL COMPOSITION (maximum % by mass)*							
	C	Mn	Si	P	S	N	Cu	Ceq
ASTM A615M Grade 60				0.06				
ASTM A615M Grade 75				0.06				
ASTM A706M Grade 60	0.30	1.50	0.50	0.035	0.045			0.55
ASTM A706M Grade 80	0.30	1.50	0.50	0.035	0.045			0.55
BS 4449:2005 Grade B500B	0.22 ^a			0.05	0.05	0.012 ^b	0.80	0.50
KWS GSO ISO 6935-2 Grade B500C-R				0.060	0.060			

* Cast Analysis

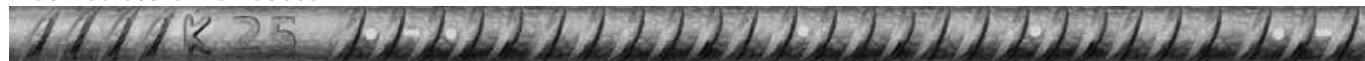
a. It is permitted to exceed the maximum values of carbon by 0.03 % by mass, provided that the carbon equivalent value is decreased by 0.02 % by mass.

b. Higher nitrogen contents are permissible if sufficient quantities of nitrogen binding elements are present.

KUWAIT STEEL is capable of producing reinforcing bars according to specifications specified by a customer

REBAR MARKINGS

BS449:2005 GRADE B500B



ASTM A615M; ASTM A706M; KWS GSO ISO 6935-2 B500C-R



NOMINAL BAR SIZE:
8-40mm
K-KUWAIT STEEL

GRADE/YIELD STRENGTH LEVEL:
4 - GRADE 420 (60)
5 - GRADE 520 (75) ; B500C-R
6 - GRADE 550 (80)
REBAR SPECIFICATIONS:
S-ASTM A615M
W-ASTM A706M

NOTE: FOR KWS GSO ISO 6935-2 REBAR MARKINGS SHALL FOLLOW ASTM PROVISIONS

SPECIFICATION OF REINFORCING BARS

REBAR SPECIFICATIONS

MECHANICAL PROPERTIES

STANDARD SPECIFICATION AND GRADE	Minimum Yield Strength (Mpa)	Maximum Yield Strength (Mpa)	Minimum Tensile Strength (Mpa)	Minimum TSYS	ELONGATION			BEND / REBEND TEST			WELDABILITY**
					Rebar Size (mm)	Minimum Elongation (after fracture A5) %	Minimum Elongation (@ Maximum force, Agt) %	Bend Angle	Rebend Angle	Rebar Size	
ASTM A615M - 20 Grade 40	280	-	420	1.10	8~10	11	-	180°	-	8~18	3.5d
					12~20	12				20	5d
ASTM A615M - 20 Grade 60	420	-	550	1.10	8~22	9	-	180°	-	8~18	3.5d
					25	8				20~25	5d
					28~40	7				28~36	7d
					40	9d				40	9d
ASTM A615M - 20 Grade 75	520	-	690	-	8~25	7	-	180°	-	8~25	5d
					28~40	6				28~36	7d
					40	9d				40	9d
					8~22	14				8~18	3d
ASTM A706M - 16 Grade 60	420	540	550	1.25	25~36	12	-	180°	-	20~25	4d
					40	10				28~36	6d
					8~36	12				40	8d
					40	10				8~18	3.5d
ASTM A706M - 16 Grade 80	550	675	690	1.25	20~25	5d	-	180°	-	28~36	7d
					40	9d				40	9d
					8~36	12				40	9d
					40	10				8~18	3.5d
BS 4449:2005 Grade B500B	500	650	-	1.08	8~40	-	5.0	90°	20°	d≤16	4d
										d>16	7d
KWS GSO ISO 6935-2 Grade B500C-R	500	-	-	1.15	8~40	14	7.0	90°	20°	d≤16	3d
										16< d ≤ 32	6d
										32 < d ≤ 40	7d

Where "d" is the nominal diameter of specimen, mm.

** The use of the latest edition of AWS D1.4/D1.4M is recommended.

REBAR SPECIFICATIONS



STANDARD SPECIFICATION AND GRADE		NOMINAL DIAMETER, d (mm)											
ASTM A615M Grade 40	8	10	12	14	16	18	20						
ASTM A615M Grade 60	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
ASTM A615M Grade 75	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
ASTM A706M Grade 60	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
ASTM A706M Grade 80	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
BS 4449:2005 Grade B500B 8mm-32mm via QST process route and 36mm-40mm via micro-alloy process route	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
KWS GSO ISO 6935-2 Grade B500C-R	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40
Nominal Unit Mass (kg/m)	0.395	0.617	0.888	1.208	1.578	1.998	2.466	2.984	3.853	4.834	6.313	7.990	9.865
MASS TOLERANCE													
ASTM	REBAR SIZE						WEIGHT VARIATION						
ASTM	ALL REBAR SIZES						-6.0%						
BS 4449:2005	d≤8mm						±6.0%						
BS 4449:2005	d>8mm						±4.5%						
KWS GSO ISO 6935-2 B500C-R	d≤8mm						±8.0%						
KWS GSO ISO 6935-2 B500C-R	10mm - 12mm						±6.0%						
KWS GSO ISO 6935-2 B500C-R	14mm - 20mm						±5.0%						
KWS GSO ISO 6935-2 B500C-R	22mm - 40mm						±4.0%						

مصنع درفلة الحديد (RM1)

مصنع درفلة الحديد (RM2)

في عام 2010 نجحت حديد الكويت في تحقيق إنجاز آخر باستحواذه على مصنع لدرفلة الحديد في الكويت كانت تبلغ قدرته الإنتاجية السنوية ١٥ طن متري. تم تجديد المصنع وتحديثه بالكامل من قبل شركة Siderimpes S.R.L الإيطالية لترتفع قدرته الإنتاجية السنوية إلى ٦٠ طن متري من حديد التسليح، وأصبح المصنع الآن يُستخدم بكامل سعته التشغيلية وقدرته الإنتاجية ومعدلات استغلال إمكاناته. يبلغ إجمالي القدرة الإنتاجية السنوية لكلا المصنعين الآن ٤٠ مليون طن متري.

تبلغ القدرة الإنتاجية السنوية لمصنع درفلة الحديد ٨ طن متري من حديد التسليح بأحجام تتراوح أقطارها من ٨ ملم إلى ٤٠ ملم. بداية من عام ٢٠١٣ تبلي حديد الكويت نسبة كبيرة من طلبات السوق المحلية من هذا المنتج الحيوي. نتيجة الكفاءة العالية التي تمتاز بها عملية التصنيع، نجحت الشركة في الحصول على شهادات المطابقة لمتطلبات مواصفات ومقاييس دولية معتمدة وصارمة مثل تلك الصادرة عن الجمعية الأمريكية لاختبار المواد (ASTM)، والمعايير الألمانية (DIN)، والمعايير البريطانية (BS)، والهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس (SASO)، والمواصفات الكويتية (KWS GSO ISO 6935 - 2) بالإضافة إلى المعايير الخليجية وإلى المعايير الأخرى المطلوبة في السوق.



مصنع قوالب الحديد

في عام ٢٠٠٧، أنجزت شركة حديد الكويت أحد أهدافها الرئيسية وهو إنشاء مصنع الحديد الخاص بها وتم ترسية المشروع على شركة & C. Officine Meccaniche الإيطالية. بتشييد مصنع الحديد في منطقة الشعيبة الصناعية وتبلغ قدرته الإنتاجية السنوية ٢٥ مليون طن متري من قضبان الصلب.

صمم المصنع وفقاً لأحدث التقنيات في مجال تجهيزات ومعدات مصانع الصلب ويتميز بمرافقه المتقدمة، وتصميمه المدمج والفعال، وإمكانياته اللوجستية المحسنة إضافة إلى تشغيله على يد أفضل الموظفين من ذوي الخبرة. يسمح هذا بتحقيق كفاءة عالية من حيث التسخين والأداء الذي يتطلب عدداً أقل من القوى العاملة واستهلاكاً أقل للطاقة مما يؤهل المصنع ليتمتع بقدرة تنافسية عالية.



BILLET SIZE

Cross Section 150 mm x 150 mm

Cutting Lengths 12 meters

(Please contact our Commercial Department for other cutting lengths with min 6 m and max 12 m)

SIZE AND SHAPE TOLERANCES

Size Dimensions $\pm 2\%$

Face Bulging/ Depression $\leq 2.0\%$

Rhomboidity $<=4.0\%$

Camber (Bend) $\leq 5 \text{ mm} / \text{m}$ to 50 mm max

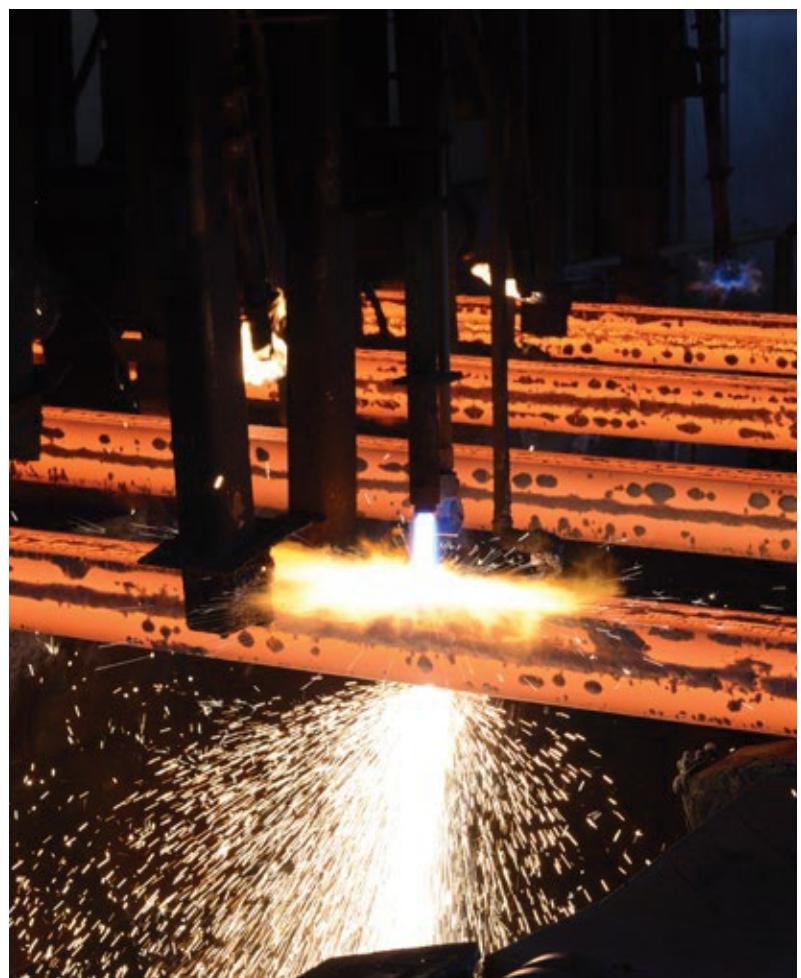
Angular Twist $\leq 0.8^\circ / \text{m}$ to 8° max

Cutting Length 0 / +100 mm

Where Rhomboidity is calculated as :

$$R\% = \frac{|D_1 - D_2|}{0.5 \times (D_1 + D_2)} \times 100$$

Measured on Cold Billet at least 150 mm from cut end.



الاستراتيجية

- رياضة السوق
- الاستمرار في إنتاج منتجات حديد بجودة عالية تفي بالمعايير المحلية والعالمية
- التطوير والابتكار واستخدام التقنيات والمعدات المتطورة لضمان تحقيق التميز التشغيلي
- تدريب القوى العاملة لدينا وتطويرها وتحفيزها وتمكينها
- اتباع نموذج موحد للأعمال التجارية
- توفير بيئة عمل صحية وآمنة وودودة



الشفافية



الاستدامة



الابتكار



النراهة

الرسالة

”أن تصبح شركة حديد الكويت واحدة من أفضل الموردين لمنتجات الحديد العالية الجودة في العالم وأن تضمن تحقيق أعلى مستوى من رضا العملاء“

الرؤية

السعى دوماً لتحقيق التميّز والريادة وتقديم قيمة مميزة في مجال صناعة الحديد داخل السوق الكويتي وعلى مستوى العالم.



التميّز



الاحترام



التركيز على العملاء



السلامة

الرسالة



معلومات عنا

تأسست الشركة المتحدة لصناعة الحديد (حديد الكويت) عام ١٩٩٦ كشركة كويتية صناعية خاصة مساهمة مغلقة.

يقع المقر الرئيسي لشركة حديد الكويت في دولة الكويت، وهي دولة شرق أوسطية تقع شمال شرق شبه الجزيرة العربية وتميز بيئتها الفريدة المتنوعة الباعة على التفاؤل حيث تزخر بالفرص والقدرة على نمو الشركات. نهدف في الأساس إلى تصنيع وتقديم مجموعة واسعة من منتجات الحديد التي تتمتع بقيمة مضافة لخدمة سوق الحديد الذي ينمو باضطراد على المستويين المحلي والعالمي. على مدار السنوات الماضية، أصبحت شركة حديد الكويت شريكًا مع مجموعة متعددة من الصناعات والقطاعات، لا سيما شركات التشييد والشركات الصناعية وشركات النفط والغاز سعيًا منها إلى دعم النمو والتنمية المستدامة. حين تأسست حديد الكويت كانت تتطلع إلى إنتاج منتجات الحديد وتقديمها بجودة عالية وهو ما تمكنت من تحقيقه من خلال البحث والابتكار، كما هدفت إلى ضمان قدرة المجتمع الحالي على إيجاد حلول لاحتياجاته الحالية دون المساس باحتياجات ومتطلبات الأجيال القادمة.

نفخر بالطريقة التي نعمل بها التي تتسم بالأمانة، النزاهة والمصداقية والأهم من ذلك الثبات على الجودة، وهذا يضمن أننا نتحلى ونداوم ونحافظ على الأمانة والنزاهة في صناعة الحديد دون المساس بأعلى المعايير لدينا بشأن تلبية احتياجات العملاء من الحديد.

على الرغم من اعتماد الكويت على النفط بوصفه مصدراً رئيسياً للدخل الوطني، أصبح الهدف الذي تصبوا إليه الحكومة مؤخراً هو إحداث تحول وتنوع في الاقتصاد الكويتي من خلال تقليل الاعتماد على النفط، وهذا ما يجعل هذه الفترة فرصة مثالية لانتعاش صناعة الحديد في بيئته عمل تبدو جذابة ومثيرة للحماس بالنسبة لشركة حديد الكويت.

أمانة
نزاهة
صدقافية
تناسق

محتويات

- | | |
|---|------------------------------|
| ١ | معلومات عنا |
| ٢ | الرسالة / الرؤية / القيم |
| ٣ | الإستراتيجية |
| ٤ | مصنع قوالب الحديد |
| ٥ | مصنع درفلة الحديد |
| ٦ | مواصفات حديد التسليح |
| ٧ | مصنع الجير والدولوميت |
| ٨ | منظومة مراقبة الجودة وضمانها |
| ٩ | سياسة الصحة والسلامة والبيئة |

”قواعد
راسخة
لاجيال
واعادة“



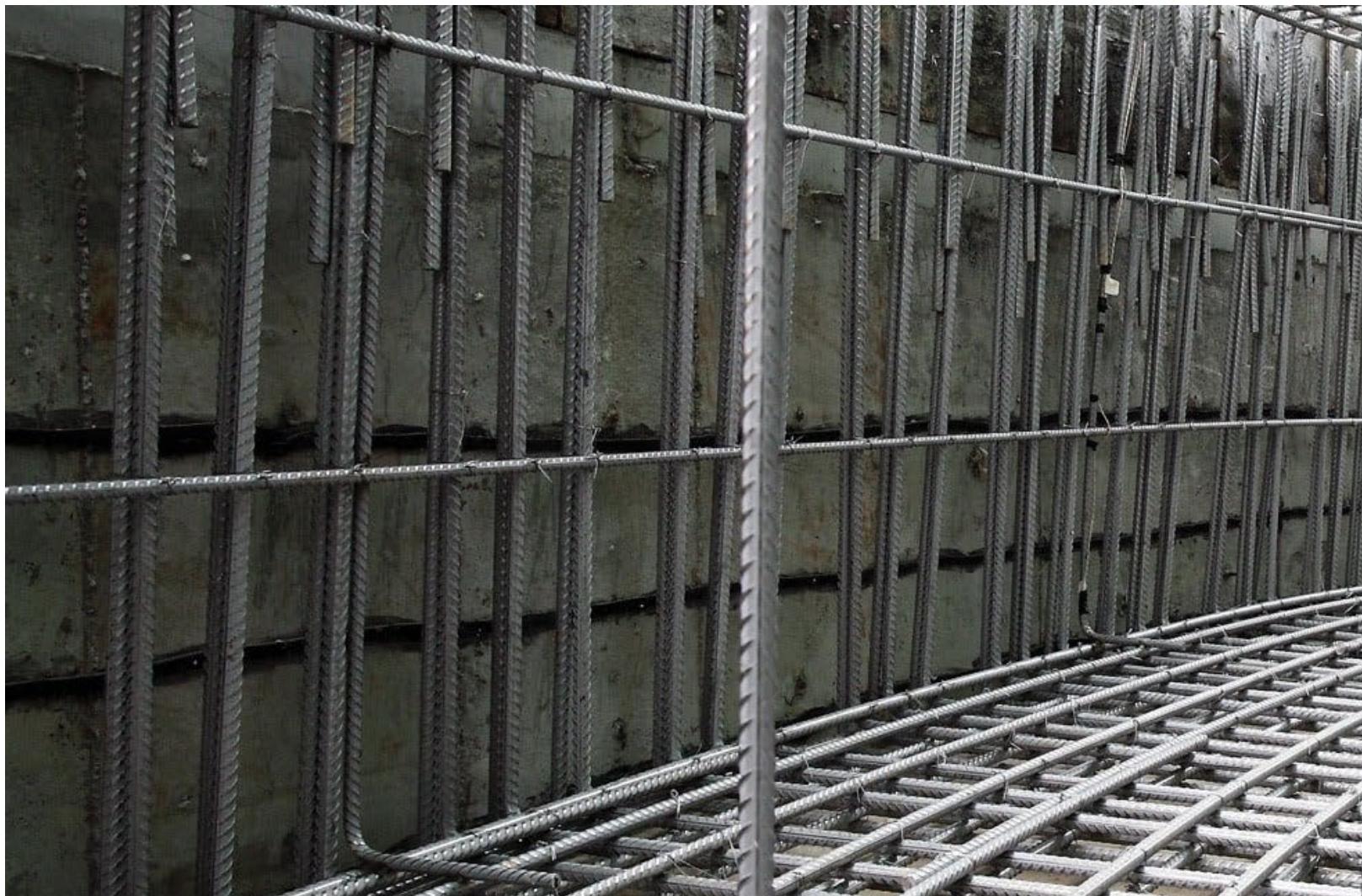


حديد الكويت

الشركة المتحدة لصناعة الحديد (ش.م.ك.)

United Steel Industrial Co. (K.S.C.C.)

A SOLID FOUNDATION FOR FUTURE GENERATIONS



ISO 9001-2



73 102 6785
www.tuv.com.kw



73 102 6785
www.tuv.com.kw



73 102 6785
www.tuv.com.kw



121069
0000



ISO 9001
1439

